

Flowfresh SL

22-07-2024 / V 1

Omschrijving

Flowfresh SL is een zelfglanzend, HACCP International gecertificeerd, glad, mat, antimicrobieel behandeld, hybride polyurethaancoating dat is ontworpen om te worden aangebracht als kraslaag of als slijtvaste vloerafwerking van hars in een dikte van 2-4 mm.

Kenmerken en voordelen

- Uitstekende vloei, zeer glad oppervlak
- Zeer lage VOS
- Hoge chemische weerstand
- Ondoordringbaar en niet-poreus
- Bevat Polygiene - een antimicrobiële toevoeging op basis van zilverionentechnologie

Toepassingsgebied

Flowfresh SL kan worden gebruikt als kraslaag of als slijtlaag. Als kraslaag verzegelt het de ondergrond en vult het onregelmatigheden op om een glad oppervlak van de slijtlaag te garanderen.

Flowfresh SL wordt gebruikt als zware, slijtvaste vloerafwerking met een uitzonderlijke chemische weerstand en een glad oppervlak. Door het gebruik van ingestrooide aggregaten en een sealer of topcoat kunnen hoge antislipwaarden worden verkregen. Het systeem wordt Flowfresh SR 12, 20 of 24 genoemd. Het is ontworpen voor gebruik in de voedingsmiddelenindustrie, met name wanneer thermische, chemische en slipweerstand in droge of natte omstandigheden vereist zijn.

Verpakking

Als kraslaag:

Eenheid 17,1 kg - Deel A: 2,5 kg, Deel B: 2,6 kg, Deel C: 12 kg,
of

Eenheid 34,2 kg - Deel A: 2x 2,5 kg. Deel B: 2x 2,6 kg. Deel C: 24 kg

Als slijtlaag

Voor crème:

Eenheid 18.1 kg - Deel A: 2.5 kg, Deel B: 2.6 kg, Deel C: 12 kg, Deel D: 1 kg
of

Unit 36.2 kg - Deel A: 2x 2.5 kg. Deel B: 2x 2,6 kg. Deel C: 24 kg. Deel D: 2x 1 kg.

Voor alle andere standaardkleuren:

Eenheid 17,6 kg - Deel A: 2,5 kg, Deel B: 2,6 kg, Deel C: 12 kg, Deel D: 0,5 kg.
of

Unit 35,7 kg - Deel A: 2x 2,5 kg. Deel B: 2x 2,6 kg. Deel C: 24 kg. Deel D: 2x 0,5 kg.

Deel A = Flowfresh/Flowcrete A

Deel B = Flowfresh/Flowcrete STD B

Deel C = Flowfresh SL C

Deel D = Flowfresh/Flowcrete "Kleur" D

Opmerking: Grotere verpakkingen van deel A en deel B zijn op aanvraag verkrijgbaar.

Er is een warmere klimaatkwaliteit Flowfresh/Flowcrete TRP deel B beschikbaar, geoptimaliseerd voor gebruik bij gebruikstemperaturen

Flowfresh SL

Technische informatie

Verschijsing	A: Melkwhite vloeistof B: Bronzen, transparante vloeistof C: Witgrijs poeder D: Gepigmenteerd poeder	
Meng hoeveelheden	Kraslaag: A / B / C Slijtlaag: A / B / C / D	Scratchcoat: 2,5 / 2,6 / 12 gewichtspercenten Dragende laag: 2,5 / 2,6 / 12 / 0,5 of 1
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1.9 kg/l
Vastestofgehalte	[%]	~95.5
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~17
Uithardingstijd bij +20°C		Licht voetverkeer: na 16 uur Voertuigverkeer: na 24 uur Volledige uitharding: na 5-7 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	16- 24
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~80
Slijtageweerstand	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Omgevings-temperatuur bereik		+15°C - +25°C
Substraat Temperatuurbereik		+15°C - +25°C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	40 - 80
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		< 6% (TRAMEX scale) or < 97% RH (BS 8203)

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

De aanbevolen materiaal- en substraattemperatuur is 15-25°C. Binnen dit bereik wordt de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. De minimumtemperatuur van 10°C moet worden aangehouden om ervoor te zorgen dat de gewenste oppervlaktekwaliteit of afwerking wordt bereikt. Applicatietemperaturen lager dan 10°C zullen de vloeï/egalisatie verminderen en resulteren in een inferieure afwerking. Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, is het aan te raden om de verpakking voor het aanbrengen minstens 24 uur in +18 °C - +25 °C te houden. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. De temperatuur mag niet onder de 5°C dalen in de 24 uur na het aanbrengen. Hoge luchtvochtigheid in de eerste fasen van uitharding kan resulteren in witte, matte oppervlakken (blooming).

Vorbereiding ondergrond

Het product mag alleen worden aangebracht op ondergronden die zijn voorbereid en geprimed in overeenstemming met de systeemspecificatie/het toepassingshandboek.

Zorg ervoor dat er zich geen losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond bevinden, aangezien deze een goede hechting tussen de lagen kunnen verhinderen of een onjuist uithardingsgedrag kunnen beïnvloeden.

Mengen

Volledige details over de juiste meng- en aanbrengprocedures worden gegeven in de Applicatiehandleiding, die alleen beschikbaar is voor erkende en gespecialiseerde applicateurs.

Vloeibare componenten A en B worden in de mengemmer gegoten en gedurende 30 seconden geroerd. Zorg ervoor dat de verpakkingen volledig leeg zijn voor het mengen.

Wanneer de vloeibare harsmix homogeen is, worden de D-component en de helft van de C-component toegevoegd en ongeveer 1 minuut gemengd tot de mix homogeen is. Zorg ervoor dat de C-component goed nat is gemaakt met hars. Herhaal dit door de andere helft van de C-component toe te voegen. De mengtijd kan licht variëren afhankelijk van de omgevings- en materiaaltemperatuur.

Technisch productblad

Flowfresh SL

Opmerkingen:

Voor de beste mengresultaten raden we het gebruik van een geforceerde mixer aan. Meng met lage snelheid en spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat er geen lucht wordt meegevoerd.

Applicatie

Verdeel het mengsel over de ondergrond met een pennenhark (getande spatel of stalen handspaan is ook mogelijk) met de pennen ingesteld op de gewenste dikte, waarbij elk mengsel goed aansluit op het vorige. Hoeken en randen kunnen worden gedaan met een getande stalen handspaan. Gebruik binnen 1-2 minuten na het aanbrengen van een mengsel een roller met spikes om luchtballen van het oppervlak te verwijderen. Geleid de roller langs en over het vloervlak voor het beste resultaat.

Flowfresh SL antislipafwerking (Flowfresh SR):

Voor een antislipafwerking wordt het volledige niet-uitgeharde Flowfresh SL-oppervlak ingestrooid met kwarts. De grootte van het kwarts bepaalt de slipweerstandswaarde van het systeem en het SR-type. De minimale hoeveelheid per m² = 3,5 kg/m². Verwijder na uitharding het overtollige kwarts met een kwast en breng Flowfresh Coating Matt aan met een roller in een hoeveelheid van 0,6 tot 1,0 kg/m².

Dekking

± 3,8 kg/m² voor 2 mm dikte

Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische ondersteuning

Neem contact op met Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België

Technisch productblad

Flowfresh SL

Certificering

